

Polypropylen Stapelfasern TREVON

(Übersicht produzierter Fasertypen und ihren Parametern)

Fasertyp - Bezeichnung	Festigkeit -Mittelwert [cN/dtex]	Dehnung -Mittelwert [%]	Kräuselung -Bogenzahl [1/10 mm]	Standard Feinheit [dtex]
TPS	1,6-2,5	min. 250	6 - 12	2,2 - 6,7
TPS B	2,5-3,5	min. 120	4 - 10	3,5 - 6,7
Baumwolle	min. 3,5	70-110	5 - 9	1,5 - 3,9
Baumwolle V	min. 4,0	60-90	5 - 9	1,5 - 3,9
Baumwolle W	min. 4,5	40-80	5 - 9	1,5 - 3,9
Geo	min. 3,5	70-110	3 - 7	3,3 - 11,0
GeoV	min. 4,0	60-90	3 - 7	3,3 - 11,0
GeoW	min. 4,5	40-80	3 - 7	3,3 - 11,0
PKH	min. 3,5	70-110	5 - 9	1,5
Stavon	min. 3,0	min. 50	kein Bogen	2,2 6,7 (18 µm 32 µm)

Natürlich ist möglich, alle Parametern nach dem Kundenwunsch zu ändern.

- Schnittlänge für Fasern TPS, Baumwolle, Geo und PKH - 30, 40, 50, 60, 75, 90, 120 mm.
Schnittlänge für Fasern Stavon - 4, 8, 12 mm.
- Farbige Fasern nach dem Farbenübersicht oder nach dem gelieferten Muster
- UV Stabilization, flammhemmende Ausrüstung, antibakteriale Ausrüstung nach dem Kundenwunsch

Erklärungen:

TPS	Fasern geeignet für Thermobond-Verfahren (für Hygieneprodukte, ...)
Baumwolle	Fasern für Spinnen oder Vernadelungsprozesse
Geo	Fasern für vernadelte Vliesstoffe (Geotextilien, ...)
PKH	Hochschrumpffasern mit Schrumpf bis 30-40% (für Kunstleder,...)
Stavon	Kurzschnittfasern für Beton und Mörtelmischungen